

Angebot für UVV-Prüfungen und Wartungen von mobilen Abfallpressen

die Firma Allpress Ries Hydraulikservice und Pressen GmbH führt **UVV-Überprüfungen** und **Wartungen** von Müllpressen seit 1966 durch. Unsere Monteure werden durch den TÜV Produkt Service geschult und dürfen alle diesbezüglichen Arbeiten durchführen.

Eine UVV-Prüfung besteht gemäß dem beiliegenden Schreiben, das der TÜV Produkt Service uns geschickt hat, aus folgenden Positionen:

1. **Mechanische Überprüfung** der Presse nach BGR 186 Nr. 6.1 (dies entspricht Ihren Sachkundigenprüfungen)
2. **Hydraulische Überprüfung** (Überprüfung der Drücke, Ölqualität und Filterüberprüfung; Funktionsprüfung)
3. **Elektrische Überprüfung** nach der DIN VDE 0702 (Erstellung eines Protokolls mit den gemessenen Werten; siehe Muster)
Elektrische Sicherheit
 1. Isolationsmessung
 2. Schutzleiterprüfung
 3. Hochspannungsprüfung alternativ Differenzstrommessung
 4. Sichtprüfung der Netzanschlussteile
 5. Sichtprüfung der elektrischen Installation auf Beschädigung
 6. Sichtprüfung auf Feuchteschutz

Außerdem **warten** wir auch die Pressen, schmieren ab, stellen die Führungen nach und machen alle werterhaltenden Einstellarbeiten an der Presse **nach einer Checkliste**, so daß die Funktion der Presse dann wieder einwandfrei ist.

UVV Prüfung ohne Wartung mit Anfahrt und Arbeitszeit pauschal € 225,00

inkl. Wartung € 260,00 (bei mehr als 2 Pressen € 230,00)

Wir fahren zu Ihnen **vor Ort** arbeiten die Checkliste ab und **dokumentieren mit Ausdrucken alles für das Prüfbuch.**

Wenn unser Monteur bei dem Gerät ist und einen Schaden feststellt oder Ersatzteile erforderlich werden, ruft der Monteur Sie an bzw. spricht dies mit Ihnen vor Ort durch.

Mit freundlichen Grüßen

ALLPRESS RIES
Hydraulikservice und Pressen GmbH

Prüfprotokoll für Wiederholungsprüfungen elektrischer Geräte gemäß DIN VDE 0702

Auftrag Nummer:			
Auftraggeber (Kunde): Mustermann Walter - Zapp - Str. 4 35578 Wetzlar		Auftragnehmer: Allpress RIES Hydrauliks.+P.GmbH Industriestr. 1 76297 Stutensee	
Geräteart: MUP	Hersteller: Ries	Type: MUP 10	
Fabr. Nr.: test TEST.	Schutzkl.: I	Baujahr:	
Nennstr. (A):	Nennspg.(V):	Nennleistg.(W):	
		Prüfung am: 19.09.05	
Kundenangabe (Fehler):		Durchgef. Arbeiten:	
Prüfung nach Wiederholungsprüfung gemäß DIN VDE 0702			
Besichtigung: <input type="checkbox"/> Schutzleiter in Ordnung (nur bei Schutzklasse I) <input type="checkbox"/> Gehäuse und mechanische Teile in Ordnung <input type="checkbox"/> Isolierteile in Ordnung <input type="checkbox"/> Geräte-Anschlußleitungen einschließlich Steckvorrichtungen mängelfrei <input type="checkbox"/> Aufschriften vorhanden bzw. vervollständigt, Typschild korrekt <input type="checkbox"/> Sonstiges			
Messung	Meßwert	Grenzwert	OK
Schutzleiterwiderstand [Ω]	+0.096Ohm	<0.300Ohm	OK
Differentieller Schutzleiterwiderstand [Ω]			-
Isolationswiderstand [M Ω]	>+310.0MOhm	>1.000MOhm	-
Ersatzableitstrom [mA]			-
Sondenstrom [mA]		<0.500mA	OK
Differenzstrom [mA]	+00.18mA	<3.500mA	-
Hochspannungsprüfung []			-
Funktionstest			-
<input type="checkbox"/> Funktions- und Sicherheitsprüfung mängelfrei <input type="checkbox"/> Das Gerät kann nicht mehr instandgesetzt werden Das Gerät hat erhebliche sicherheitstechnische Mängel, es besteht <input type="checkbox"/> Brandgefahr <input type="checkbox"/> Gefahr durch elektrischen Schlag <input type="checkbox"/> mechanische Gefahr			
Gemäß Unfallverhütungsvorschrift BGV A2 (ehemals VBG4): Prüfzyklus 12 Monate Nächster Prüftermin: 19.09.06			
Verwendete Meßgeräte			
Fabrikat GOSSEN-METRAWATT		Typ SECUTEST 0701/0702 / SIII	
Unterschriften			
Prüfer:		Verantwortlicher Unternehmer:	
Ort:	Datum: 13.10.2005	Ort:	Datum: 13.10.2005

Checkliste

zur Sicherheitsüberprüfung (UVV) und Wartung von mobilen Behälterpressen
Sicherheitsüberprüfung der Betriebssicherheitsverordnung vom 27.09.2002, nach
BGR 186 Nr. 6.1 sowie GUV 15.6, DIN 30730 EN 60204/1, GUV 17.3,
Sicherheitsregeln für Müllpressen



Prüfbefund

über die wiederkehrende Prüfung von Abroll- und Absetzkipper mobile Behälterpressen

Kunde _____	Hersteller _____
Anschrift _____	Typ _____
PLZ; Stadt _____	Nr. _____ Baujahr _____
Ansprechpartner _____	Prüfung ausgeführt am _____

Ausführliche Hinweise zu den einzelnen Prüfpunkten beachten

Lfd. Nr.	Zu untersuchende Funktion	in Ordnung	Mängel	Bemerkungen
	UVV Prüfung			
1	Gesamtzustand			
2	Elektrische Ausrüstung nach VDE 0702 geprüft			
3	Schweißnähte			
4	Kennzeichnung			
5	Aufnahmebügel RK / Bolzen für Seilaufnahme bei AK			
6	Türverriegelung			
7	Hydraulik / Drücke / Dichtigkeit			
8	Hydraulikschläuche			
9	Bewegliche Anbauteile wie Kippvorrichtung etc.			
10	Funktionsprüfung			
11	Sonstige Ausrüstung			
Behälterpresse ohne Beanstandung				Mängel abgestellt am
Unterschrift
Sachkundiger				durch.....
Name in Druckschrift				Name in Druckschrift
Unterschrift.....				Unterschrift



Product Service

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

TÜV SÜD Product Service GmbH • Mergenthalerallee 27 • 65760 Eschborn • Deutschland

Allpress RIES Hydraulikservice und Pressen GmbH
Herrn Klaus Ries
Industriestraße 1
76297 Stutensee-Spöck

EINGEGANGEN

09. Dez. 2010

Erl.....

Ihre Zeichen/Nachricht vom	Unsere Zeichen/Name	Tel.-Durchwahl/E-Mail	Fax-Durchwahl	Datum	Seite
	PS-TF-FFM-kw Wolfgang Klos	06196 9601-13 wolfgang.klos@tuev-sued.de	06196 9601-39	15.11.2010	1 von 3

Sehr geehrter Herr Ries,

wir danken Ihnen für Ihre Anfrage vom 01. Oktober 2010 über den Umfang und Zeitintervall für wiederkehrende Prüfungen an Müllpressen.

Durch Inkrafttreten der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) vom 27. September 2002 werden die bisherigen Regeln, Normen und Unfallverhütungsvorschriften im Anhang 1 „Mindestvorschriften für Arbeitsmittel“ beschrieben.

Die Betriebssicherheitsverordnung legt ausschließlich Schutzziele fest; das bisherige Sicherheitsniveau soll beibehalten werden.

Somit ist der Arbeitgeber verantwortlich für die

- Prüffristen
- Art und Umfang der Prüfung für die im Betrieb genutzten Müllpressen

Nach BGR 186 Nr. 6.1, DIN 30730 sowie GU 15.6 Nr. 6.1 hat der Unternehmer dafür zu sorgen, dass Kipp- und Absatzbehälter (Müllpressen) vor der ersten Inbetriebnahme und nach Bedarf - mindestens jedoch 1x jährlich – durch einen Sachkundigen auf Ihren betriebssicheren Zustand geprüft werden.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in einem Prüfbuch oder dergleichen zu dokumentieren und mindestens bis zur nächsten Prüfung aufzubewahren.

Bei Nichteinhaltung der unter Abschnitt 2 „Gemeinsame Vorschriften für Arbeitsmittel“ der Betriebssicherheitsverordnung genannten Anforderungen – sowie regelmäßigen Prüfungen von



Product Service

Arbeitsmitteln durch sachkundige Firmen – sind strafrechtliche Konsequenzen nach Abschnitt 27 zu erwarten.

Eine jährliche Überprüfung der Müllpressen ist unseres Erachtens unumstößlich und sollte als Mindestanforderung Bestand haben. Die Prüftiefe der wiederkehrenden Prüfung ist so zu wählen, dass die Sicherheitsziele der nachfolgend aufgeführten Normen und Richtlinien eingehalten werden.

- DIN 30730 „Mobile Behälterpressen“
- EN 60204-1 Sicherheit von elektrischen Maschinen
- DIN VDE 0282, Teil 810, Gummischlauchleitung
- GUV 17.3 Sicherheitsregeln für Müllpressen
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang 1
- GS-V-18 Prüfgrundsätze für Abfallverdichtungsanlagen

Folgende Prüfungen sollten durchgeführt werden:

A) Elektrische Sicherheit

1. Isolationsmessung
2. Schutzleiterprüfung
3. Hochspannungsprüfung alternativ Differenzstrommessung
4. Sichtprüfung der Netzanschlussteile
5. Sichtprüfung der elektrischen Installation auf Beschädigung
6. Sichtprüfung auf Feuchteschutz

B) Elektrische Steuerung

1. Funktionsprüfung Not-/Aus Einrichtung
2. Funktionsprüfung Befreiungsschalter
3. Funktionsprüfung Sicherheitsendschalter an Türen/ Klappen
4. Funktionsprüfung Meldeleuchten
5. Sichtprüfung Betätigungsorgane mit Kennzeichnung
6. Sichtprüfung Warnhinweise

C) Mechanik

- Prüfung muss eine Sichtprüfung/ Maßprüfung für alle sicherheitsrelevanten Bauteile wie
1. Aufnahmevorrichtung
 2. Einhängelbolzen
 3. Türbefestigung/ Türverriegelung
 4. Sicherheitsrelevante Schweißnähte an vg. Bauteilen

D) Hydraulik

1. Dichtigkeitsprüfung allgemein
2. Abdeckung von Hydraulikleitungen im Arbeits- und Bedienbereich
3. Funktionsprüfung



Product Service

E) Hub-/ Kippvorrichtung

1. Funktionsprüfung der Kipparme
2. Aufnahmeeinrichtung und dergleichen auf Verschleiß/ Bruch auf Abnutzung zu überprüfen
3. Funktionsprüfung mit Behälter

F) Funktionsnachweis

Nach den vg. Überprüfungen ist eine Funktionsprüfung an der gesamten Müllpresse unter Beachtung von Geschwindigkeit/ Geräuschenentwicklung sowie den Sicherheitsaspekten durchzuführen.

Die Abarbeitung der Prüfpunkte A-F sind in einer Checkliste nachvollziehbar zu dokumentieren.

Werden die vg. Prüfmaßnahmen in einem jährlichen Turnus durch Sachkundige durchgeführt – deren Ausbildungsprofil den Anforderungen für „Prüfung und Wartung von Müllpressbehältern“ entspricht – wäre dies eine Maßnahme zu Einhaltung der BetrSichV.

Wir hoffen Sie mit diesen Angaben unterstützt zu haben und verbleiben

Mit freundlichen Grüßen

TÜV SÜD Product Service GmbH



i.A. Dipl.-Ing. Wolfgang Klos
Test Factory FRANKFURT



Product Service

URKUNDE

Hiermit bestätigen wir der Firma

**Allpress RIES Hydraulikservice
und Pressen GmbH
Industriestraße 1
D-76297 Stutensee-Spöck**

dass sie aufgrund einer Schulung durch
TÜV SÜD Product Service Frankfurt
befähigt ist,

regelmäßige Prüfungen nach

- BGR 186 Abs. 6.1
- Wartungs- und Reparaturarbeiten
nach DIN 30730 und GUV 17.3
- Sicherstellung der allgemeinen
Betriebssicherheit nach Betriebssicher-
heitsverordnung §10 und Anhang 1

an mobilen Kipp- und Absetzbehälterpressen

Gemäß nachfolgender Dokumente

- Arbeitsanweisung AA-MBP-05-04-001
- Prüfprotokoll PP-MBP-05-04-001
- Prüfbefund PB-MBP-05-04-001

durchzuführen und zu dokumentieren.

Eschborn, 07. Dezember 2010



i.A. Dipl.-Ing. Wolfgang Klos
Tools & Constructions